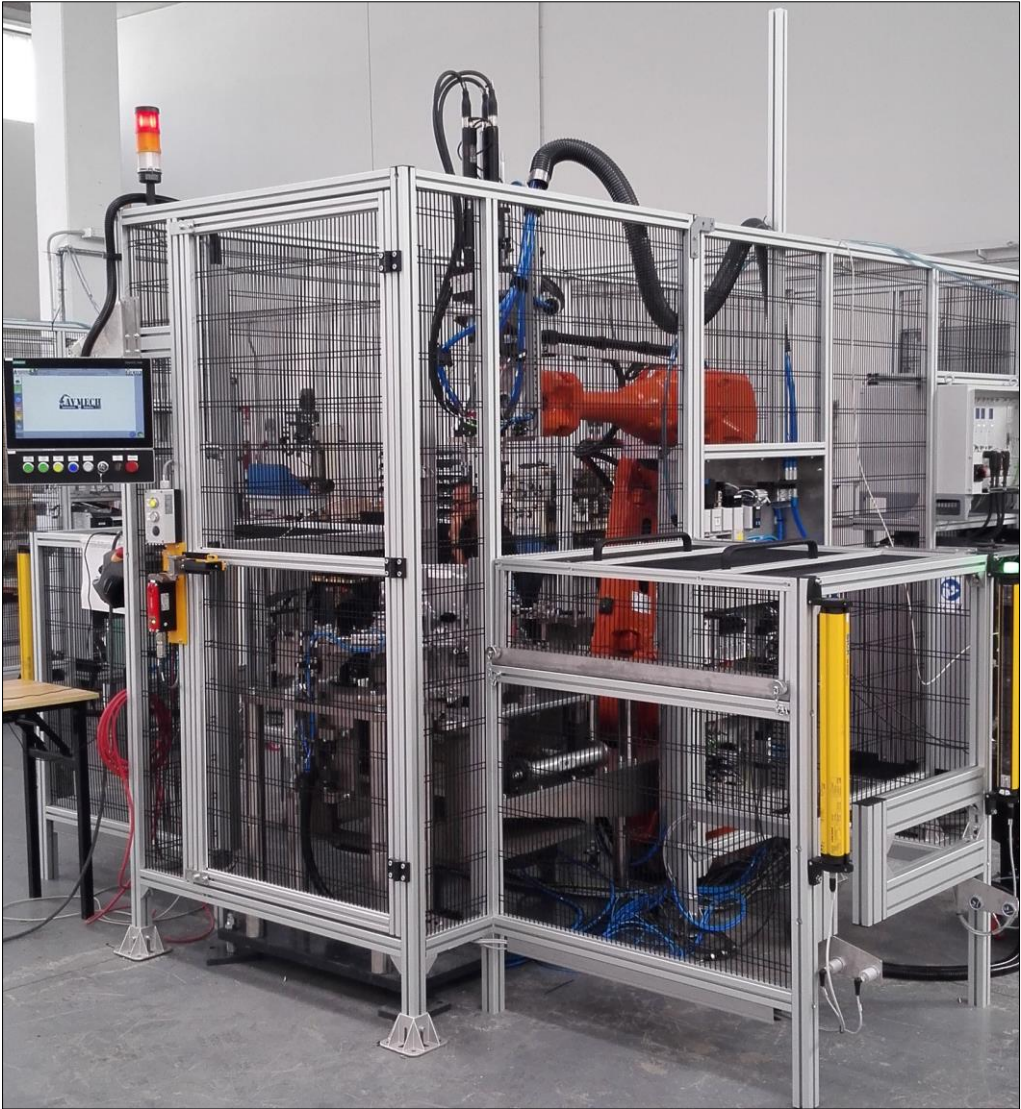




ISOLE ROBOTIZZATE DI AVVITATURA MOTORI ELETTRICI



ROBOTIC ISLANDS FOR SCREWING ELECTRIC MOTORS





Progettazione, sviluppo, assemblaggio, consegna e installazione di due isole robotizzate di serraggio viti di motori elettrici che vengono prodotti presso lo stabilimento del cliente. Entrambe le isole robotizzate, totalmente identiche, sono inserite su due linee di assemblaggio già esistenti. Ciascuna isola ha un layout a pianta rettangolare. Al centro un robot, sul cui polso è installato il gruppo di avvitatura ed un lettore Data Matrix per il controllo dell'elemento. Nella parte destra si trova una postazione di ingresso del pallet con pezzo da processare; sempre a destra è stata inglobata la stazione manuale di avvitatura preesistente, che può lavorare in alternativa alla automatica. Nella parte sinistra si trova la postazione di uscita del pallet con pezzo processato. Due porte a un'anta dotate di interblocco e collegate al circuito di emergenza principale permettono l'accesso alla macchina. Per la gestione e le informazioni sullo stato della macchina è presente un pannello operatore con HMI touch screen a corredo. Sostituendo la precedente avvitatura effettuata dall'operatore, entrambe le isole permettono un processo di controllo del DM e un'avvitatura mediante robot.



Design, development, assembly, delivery and installation of two robotic islands for screwing electric motors that are manufactured at customer site. The two robotic islands are identical and have been inserted into two existing production lines.

Each robotic island has a rectangular layout. One robot is installed in the middle. A Data Matrix reader for product check and a screwing system are installed on the robot's wrist. Product entrance is on the right. A pre-existing manual screwing station has been incorporated on the right of the machine and it can replace the automatic one when necessary. Product exit is on the left. Access to the machine is done through two single-leaf doors with interlock, both connected to the main emergency circuit.

Both machines are equipped with an HMI touch screen panel to manage and read machine parameters.

The two robotic islands perform the operations of screwing and checking Data Matrix with a robot, replacing the previous operator manual screw and check.



**AVMECH**

**Automation and Robotics**

S.P. 231 km 2,00 C.da Monaco

Modugno (BA) Italy, 70026

Tel/Fax: +39 080.5365632



[info@avmech.it](mailto:info@avmech.it)

[info@pec.avmech.it](mailto:info@pec.avmech.it)

[www.avmech.it](http://www.avmech.it)

P.I. 07797500720

cod. SDI: BA6ET11